

GUMOSIL® AD-1S

Silikonowy kauczuk dwuskładnikowy do wykonywania form w przemyśle spożywczym

CHARAKTERYSTYKA

GUMOSIL® AD-1S przeznaczony jest do wyrobu form w przemyśle spożywczym. Gumosil® AD-1S jest to dwuskładnikowy elastomer silikonowy utwardzający się w temperaturze pokojowej pod wpływem katalizatora sieciującego w układzie addycyjnym. Po usieciowaniu otrzymujemy

elastyczne formy o bardzo dobrych parametrach wytrzymałościowych, wiernie odtwarzających fakturę modelu (minimalny skurcz liniowy) oraz o dobrej odporności termicznej. Wytrzymuje długotrwale wygrzewanie w temperaturze do 150°C i krótkotrwale do 180°C.

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY	Gumosil® AD-1S/A	Gumosil® AD-1S/B
Wygląd	gęsta ciecz	gęsta ciecz
Barwa	bezbarwny	biały
Gęstość w 20°C	1,10 g/cm ³	ok. 1,10 g/cm ³
Lepkość w 25°C	30 000 cP	8 000 cP
Własności mieszanki po wymieszaniu składników 100 ÷ 10		
Barwa	biały	
Lepkość w 25°C	19 660 cP	
Odporność temperaturowa	150° C	
Czas przydatności do użycia w 23°C i wilgotności min. 35%	min. 30 minut	
Czas utwardzania w 23°C i wilgotności min. 35%	max. 16 h	
Twardość po usieciowaniu (po 3 dniach sezonowania)	30°Sh A	
Wydłużenie względne (po 24 h sezonowania)	500 %	
Skurcz liniowy (po 7 dniach sezonowania) w temp. 23°C	max. 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie	7,5 MPa	
Wytrzymałość na rozdzielanie	18 kN/m	

PRZETWARZANIE /KATALIZA

Kauczuk należy mieszać z katalizatorem AD-1S/B w odpowiednich proporcjach w sposób mechaniczny lub ręczny. Katalizator musi być równomiernie rozprowadzony w całej masie, ponieważ od tego zależy jakość wykonanej później formy. Temperatura przetwarzania powinna zawierać się w granicach 10-30°C. Zaleca się odpowietrzenie kompozycji przed jej wylewaniem w celu usunięcia pęcherzyków powietrza zamykanych podczas operacji mieszania składników. W tym celu należy umieścić kompozycję w naczyniu o pojemności ok. 5 razy większej od objętości odpowietrzanej kompozycji i odpowietrzać w komorze ciśnieniowej pod próżnią ok. 0,06 bar do momentu całkowitego usunięcia powietrza tj. ok. 3-5 min. Proces odpowietrzania wpływa na wzrost odporności mechanicznej elastomerów.

UTWARDZANIE (SIECIOWANIE)

Kauczuk typu Gumosil®AD-1S utwardza się w temperaturze pokojowej pod wpływem katalizatora Gumosil®AD-1S/B w czasie 16 godz. przy zastosowaniu 10 cz.wag. katalizatora. Należy rygorystycznie przestrzegać wagi proporcji mieszania kauczuku z katalizatorem.

KONTAKT Z ŻYWNOŚCIĄ

Forma silikonowa wykonana z Gumosilu® AD-1S nie powinna zostawać w zbyt długim kontakcie z ciekłymi produktami na bazie tłuszczów (np. czekolada). Kontakt powinien być ograniczony maksymalnie do 2 godzin (tłuszcz może powodować pęcznienie-degradację silikonu), a temperatura formy w tym czasie nie powinna przekraczać 40°C.

Dla innych rodzajów żywności nie ma ograniczeń czasu przebywania w formie jak i jej temperatury (max do 180°C). Należy przestrzegać również ogólnych zasad postępowania z formami silikonowymi w przemyśle spożywczym (brak kontaktu z mocnymi kwasami i zasadami oraz rozpuszczalnikami organicznymi), nie należy również wykonywać różnych czynności, które miałyby wpływ na stabilność elastomerów silikonowych.

Bardzo ważne jest także aby rygorystycznie przestrzegać wagowej proporcji mieszania kauczuku z katalizatorem (100 cz. wagowych Gumosilu®AD-1S/A z 10 cz. wagowymi Gumosilu®AD-1S/B).

Niedopuszczalne jest dodawanie do kompozycji nawet minimalnej ilości oleju silikonowego.

UWAGA! Kontakt z niektórymi materiałami może powodować wydłużenie lub nawet hamowanie utwardzania (efekt inhibicji), dlatego w przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni. Typowe inhibitory:

- naturalna guma wulkanizowana za pomocą siarki,
- środki stabilizujące PCV,
- polikondensacyjne silikony RTV utwardzane za pomocą soli metali,
- żywice epoksydowe sieciowane utwardzaczami aminowymi,
- plastelina zawierająca dodatki siarki.

PRZYGOTOWANIE MODELU

Formy z kauczuków silikonowych odtwarzają z oryginału modelu wszystko bardzo dokładnie, nawet drobne cząsteczki pyłu, dlatego model powinien być absolutnie czysty, pozbawiony pyłu, kurzu i ciał obcych. Polecane do wykonywania form kauczuki wykazują własności antyprzyczepne w stosunku do większości materiałów. W celu uniknięcia „przywierania” kauczuku do powierzchni modelu zaleca się jednak pokrywać powierzchnię modelu środkiem antyprzyczepnym stosując np. wazelinę, воск, parafinę itp. Należy jednak sprawdzić czy środek rozdzielający nie niszczy oryginału - modelu. Aby zapobiec przyleganiu wylewanej kompozycji do formy zaleca się zabezpieczyć formę środkiem oddzielającym Polsilform® produkcji naszego Zakładu. Użycie Polsilformu® umożliwia także łatwiejsze rozformowywanie, a także wydłuża żywotność form. (Uwaga! Nie stosować w przypadku gdy odlew przeznaczony jest do malowania).

Magazynowanie:

Przechowywać o oryginalnych opakowaniach, w magazynach suchych, w temperaturze nie wyższej niż 30°C.

Okres gwarancji:

12 miesięcy od daty produkcji

Opakowania:

1, 5, 15, 50 kg

Informacje producenta

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

37-310 Nowa Sarzyna, Chemików 1

Tel./fax +48 17 78 51 230

Marketing. +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny. +48 17 78 51 215

e-mail: silikony@silikony.pl, www.silikonypolskie.pl