

POLSIL® GUM 210/65

Kauczuk silikonowy HTV

CHARAKTERYSTYKA

POLSIL® GUM 210/65 jest kauczukiem silikonowym wulkanizującym w wysokiej temperaturze (HTV – High Temperature Vulcanizing), służącym do otrzymywania gum o doskonałych właściwościach użytkowych, które są:

- odporne na starzenie pod wpływem czynników atmosferycznych
- bardzo dobrymi dielektrykami
- odporne chemicznie
- obojętne fizjologicznie
- w zakresie temperatur od -50 do +250°C w niewielkim tylko stopniu zmieniają swoje właściwości mechaniczne.

POLSIL® GUM 210/65 jest kauczukiem o podwyższonej odporności termicznej i przeznaczony jest do izolacji kabli elektrycznych.

DANE TECHNICZNE

Guma niewulkanizowana			
Wygląd		białoszary	
Gęstość	PN - ISO 2781:1966	g/cm ³	1,40 - 1,44
Guma zwulkanizowana Polsil® GUM 210/65 z dodatkiem 1,5% nadtlenku bis (2,4 – dichlorobenzoilu). Warunki wulkanizacji: 10 minut w 135°C			
Twardość w skali Shore A	PN – EN ISO 868	° ShA	60-70
Wytrzymałość na rozciąganie	PN - ISO 37	MPa	min. 5,0
Wydłużenie przy zerwaniu	PN - ISO 37	%	min. 150
Wytrzymałość na rozdzieranie	PN - ISO 34-1	kN/m	min. 10

* Możliwe jest dodanie odpowiedniego barwnika, zgodnie z zamówieniem klienta.

Uwaga: użycie do wulkanizacji innego nadtlenku organicznego może spowodować uzyskanie gumy o innych właściwościach mechanicznych.

Specyfikacja: Typowe właściwości przedstawione powyżej nie mogą być traktowane jako specyfikacja. Zalecamy wykonanie wstępnych testów, aby sprawdzić możliwość zastosowania.

Produkcja mieszanek silikonowych

Kauczuki silikonowe HTV mogą występować w postaci przedmieszek lub gotowej do przerobu mieszanki zawierającej dodatki takie jak: nadtlenki, pigmenty itp. Nazwy mieszanek są określone na podstawie użytej przedmieszki HTV oznaczonej POLSIL® GUM np. 210/65 oraz zastosowanego zespołu sieciującego oznaczonego następującymi literami tj.: D, T, M. Kolor mieszanek natomiast określony jest poprzez paletę RAL lub wg potocznej nazwy transparentny.

Poniższa tabela przedstawia przykładowe oznaczenia mieszanek silikonowych, czyli jaka przedmieszka jest zastosowana, jaki zespół sieciujący, rodzaj wulkanizacji użytego zespołu sieciującego, kolor oraz pełna nazwa mieszanki silikonowej:

Rodzaj przedmieszki	Rodzaj nadtlenu oznaczenie literowe	Rodzaj wulkanizacji	Kolor wg palety RAL	Pełna nazwa mieszanki
Polsil® Gum 210/65	D nadtlenek bis (2,4 dichlorobenzolu) pasta 50 %	Wulkanizacja bezciśnieniowa lub ciśnieniowa. Zalecane warunki : czas wulkanizacji 10 min, temperatura 135°C, dosięgiwanie 4 godziny w temperaturze 200°C	7004	Polsil® Gum D 210/65 RAL 7004
Polsil® Gum 210/65	T 2,5-dimetylo-2,5-di (tert-butylo) nadtlenek heksan pasta 45%	Wulkanizacja ciśnieniowa. Zalecane warunki : czas wulkanizacji 10 minut, temperatura 175°C, dosięgiwanie 4 godziny w temperaturze 200°C	7004	Polsil® Gum T 210/65 RAL 7004
Polsil® Gum 210/65	M nadtlenek bis (4-metylobenzolu) pasta 50 %	Wulkanizacja bezciśnieniowa lub ciśnieniowa. Zalecane warunki : czas wulkanizacji 5-10 minut, temperatura 115°C, dosięgiwanie 4 godziny w temperaturze 200°C	7004	Polsil® Gum M 210/65 RAL 7004

Magazynowanie

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniach magazynowych suchych, w temperaturze od 0°C do +40°C.

Okres gwarancji

6 miesięcy od daty produkcji

Opakowania

Folia polietylenowa oraz opakowania kartonowe. Wielkości opakowań dostosowane do indywidualnych potrzeb odbiorcy.

Informacje producenta

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

37-310 Nowa Sarzyna, Chemików 1

Tel./fax +48 17 78 51 230

Marketing. +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny. +48 17 78 51 215

e-mail: silikony@silikony.pl, www.silikonypolskie.pl