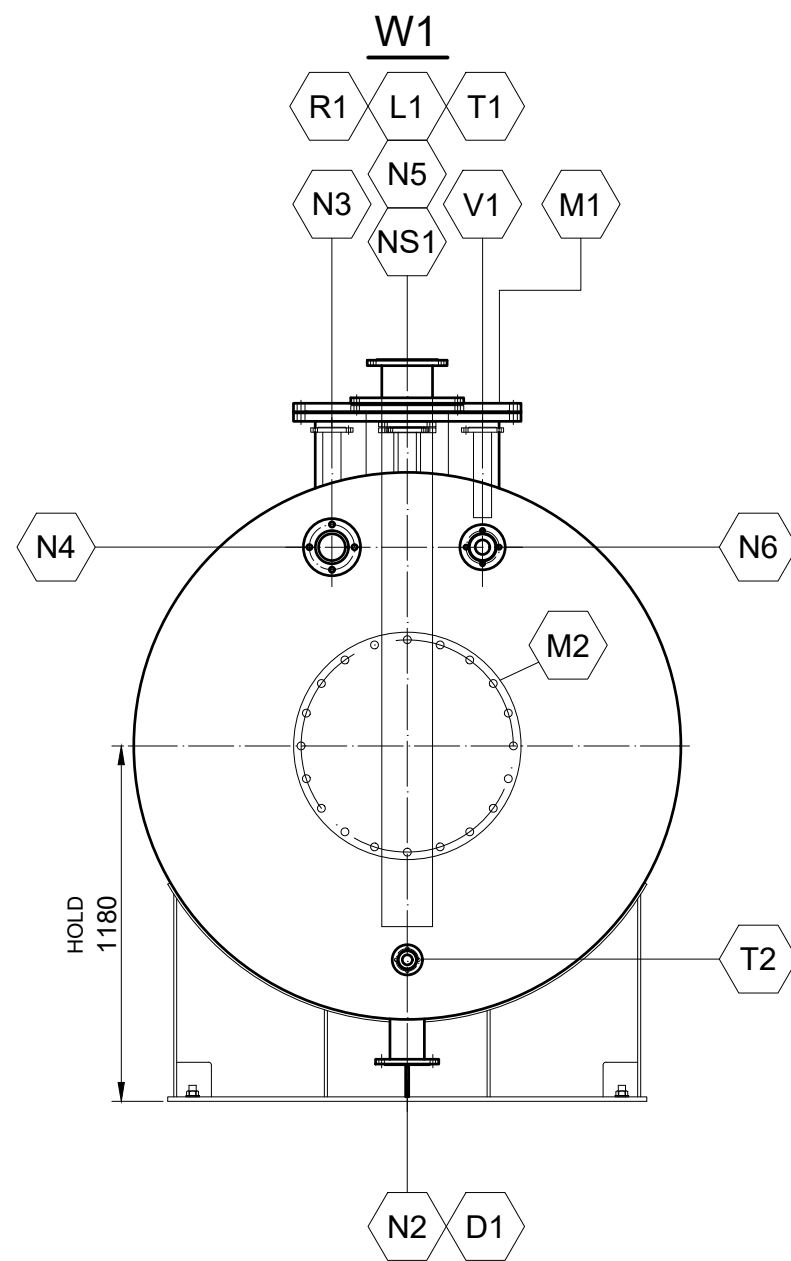
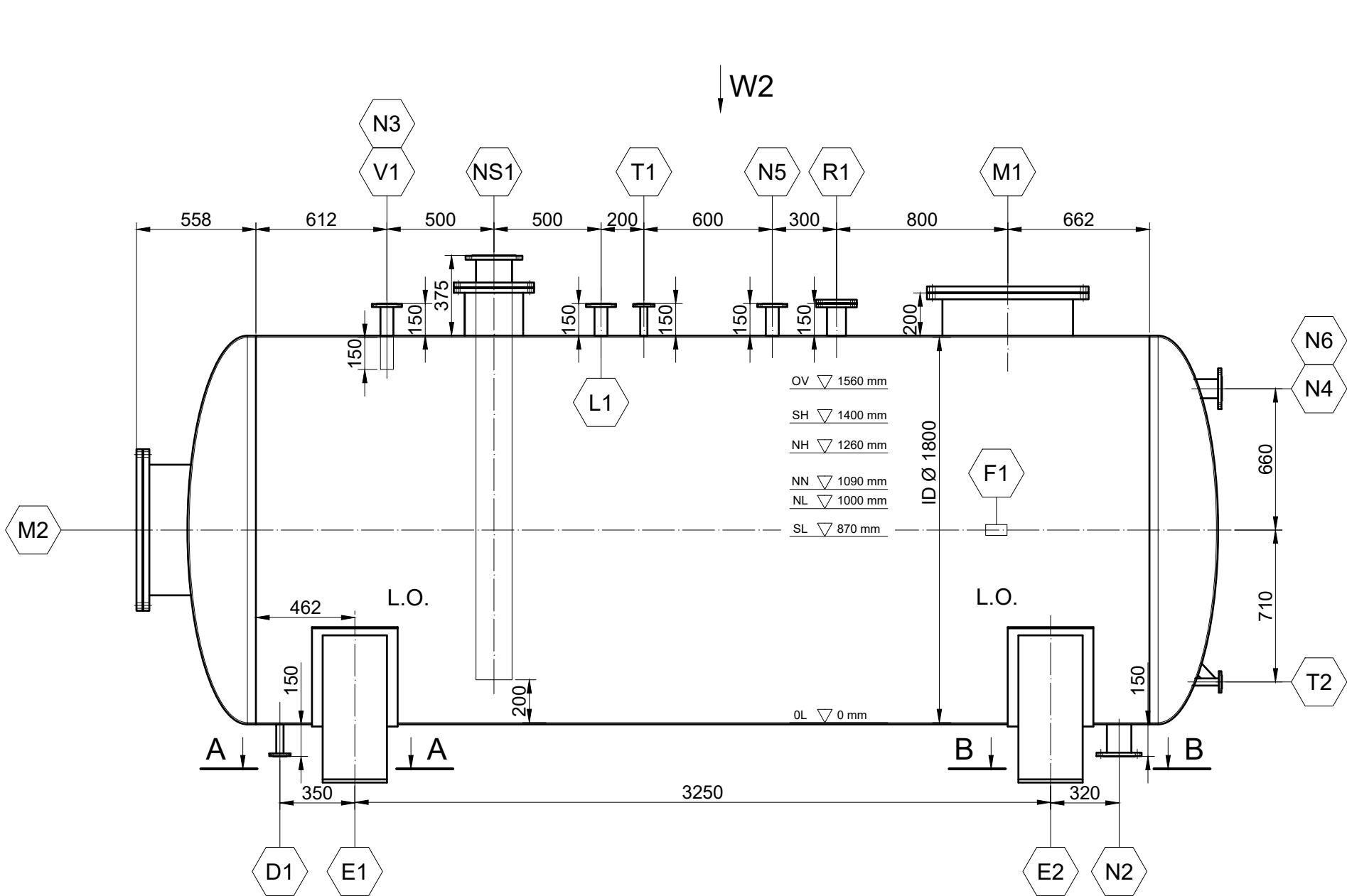
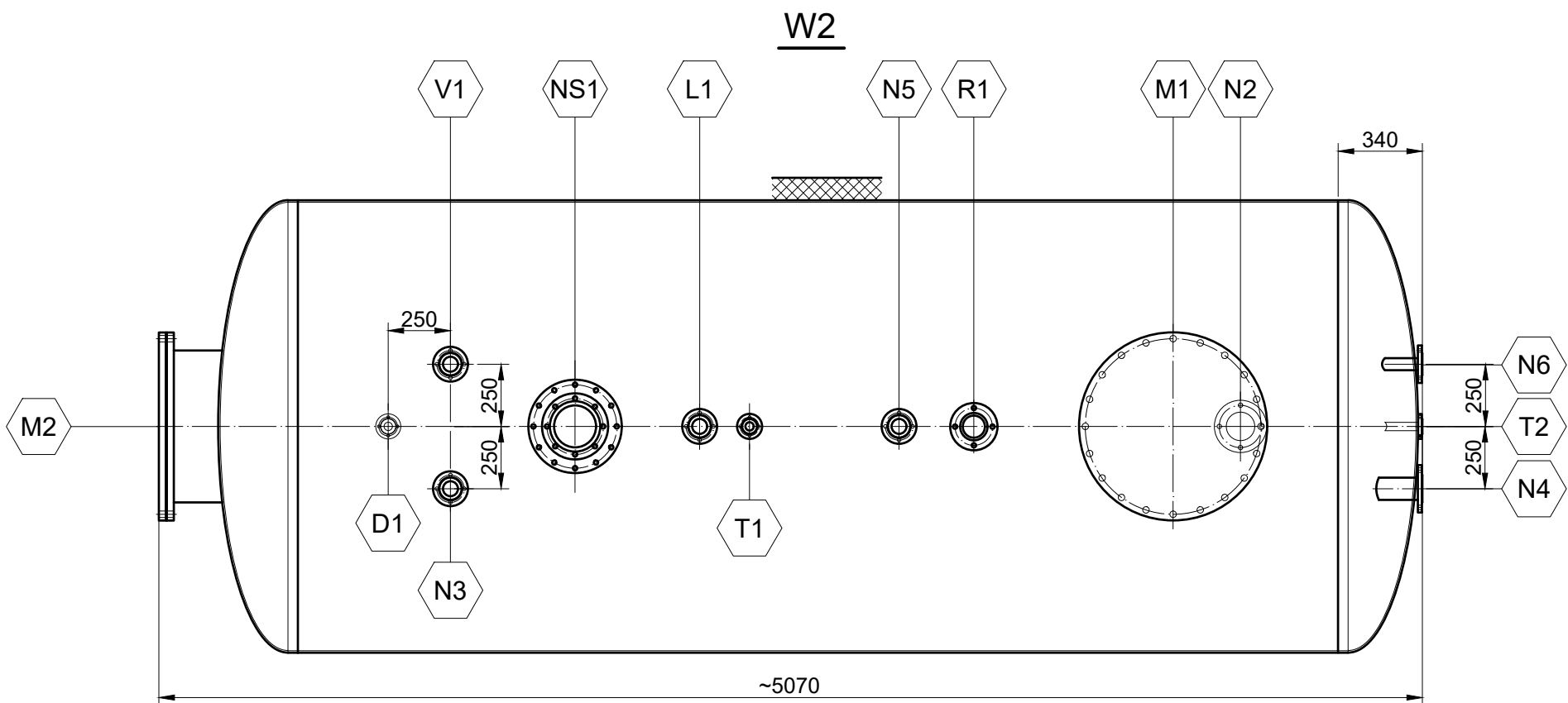
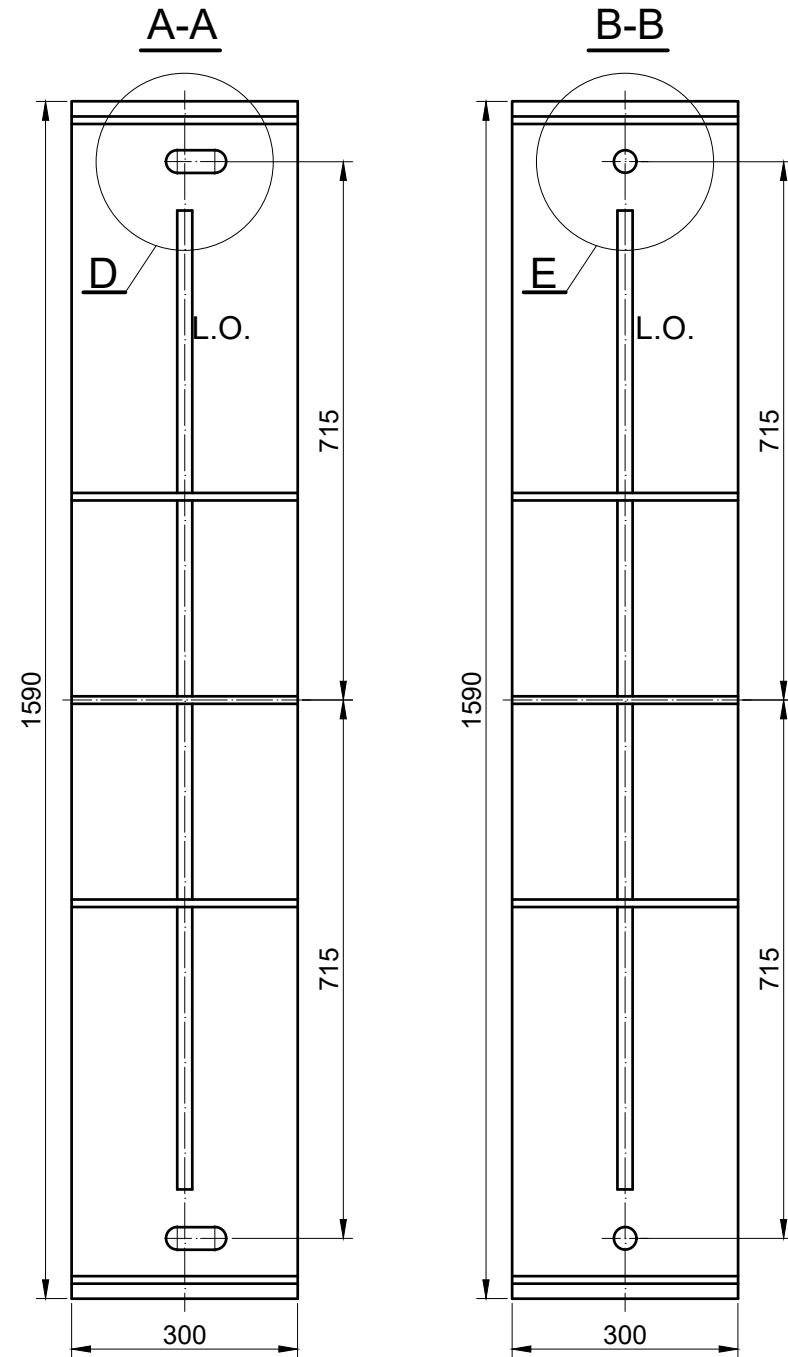
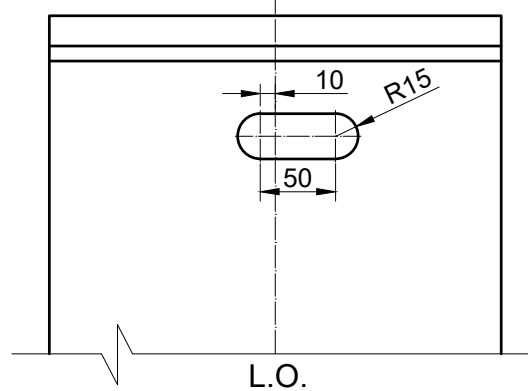




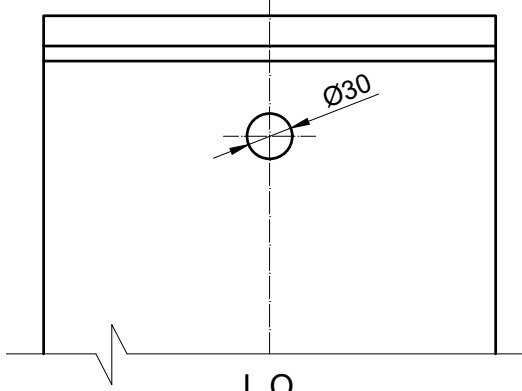
SZCZEGÓŁ POSADOWIENIA APARATU
SKALA 1:10



SZCZEGÓŁ D
SKALA 1:5



SZCZEGÓŁ E
SKALA 1:5



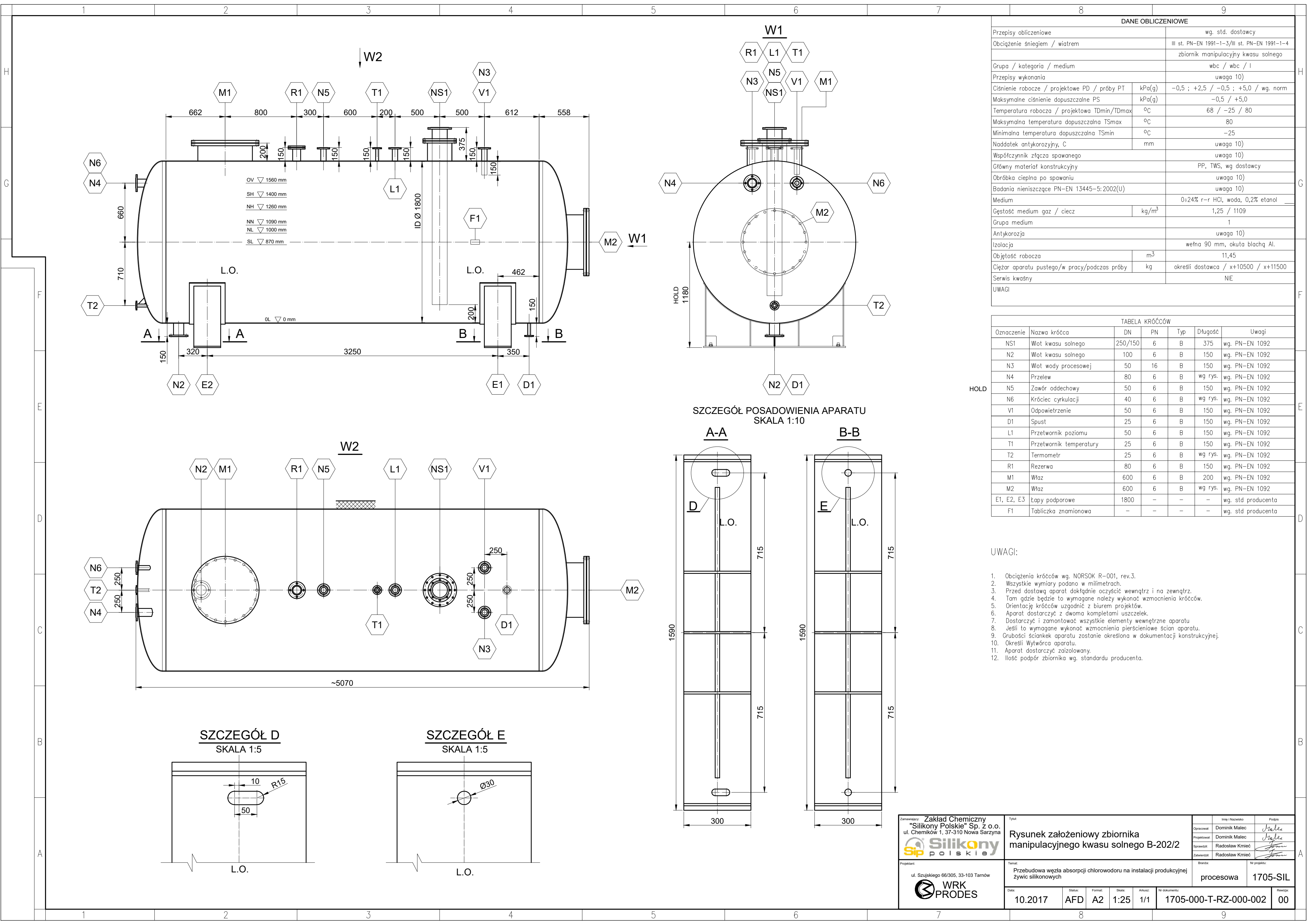
DANE OBLICZENIOWE		
Przepisy obliczeniowe		wg. std. dostawcy
Obciążenie śniegiem / wiatrem		III st. PN-EN 1991-1-3/III st. PN-EN 1991-1-4
		zbiornik manipulacyjny kwasu solnego
Grupa / kategoria / medium		wbc / wbc / I
Przepisy wykonania		uwaga 10)
Ciśnienie robocze / projektowe PD / próby PT	kPa(g)	-0,5 ; +2,5 / -0,5 ; +5,0 / wg. norm
Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PS	kPa(g)	-0,5 / +5,0
Temperatura robocza / projektowa TDmin/TDmax	°C	68 / -25 / 80
Maksymalna temperatura dopuszczalna TSmax	°C	80
Minimalna temperatura dopuszczalna TSmin	°C	-25
Nadatek antykorozyjny, C	mm	uwaga 10)
Współczynnik złącza spawanego		uwaga 10)
Główny materiał konstrukcyjny		PP, TWS, wg dostawcy
Obróbka cieplna po spawaniu		uwaga 10)
Badania nieniszczące PN-EN 13445-5:2002(U)		uwaga 10)
Medium		0÷24% r-r HCl, woda, 0,2% etanol
Gęstość medium gaz / ciecz	kg/m ³	1,25 / 1109
Grupa medium		1
Antykorozyja		uwaga 10)
Izolacja		wełna 90 mm, okuta blachą Al.
Objętość robocza	m ³	11,45
Ciepota aparatu pustego/w pracy/podczas próby	kg	określi dostawca / x+10500 / x+11500
Serwis kwaśny		NIE
UWAGI		

TABELA KRÓĆCÓW						
Oznaczenie	Nazwa króćca	DN	PN	Typ	Długość	Uwagi
NS1	Wlot kwasu solnego	250/150	6	B	375	wg. PN-EN 1092
N2	Wlot kwasu solnego	100	6	B	150	wg. PN-EN 1092
N3	Wlot wody procesowej	50	16	B	150	wg. PN-EN 1092
N4	Przelew	80	6	B	wg. rys.	wg. PN-EN 1092
N5	Zawór oddechowy	50	6	B	150	wg. PN-EN 1092
N6	Króciec cyrkulacji	40	6	B	wg. rys.	wg. PN-EN 1092
V1	Odpowietrzenie	50	6	B	150	wg. PN-EN 1092
D1	Spust	25	6	B	150	wg. PN-EN 1092
L1	Przetwornik poziomu	50	6	B	150	wg. PN-EN 1092
T1	Przetwornik temperatury	25	6	B	150	wg. PN-EN 1092
T2	Termometr	25	6	B	wg. rys.	wg. PN-EN 1092
R1	Rezerwa	80	6	B	150	wg. PN-EN 1092
M1	Właz	600	6	B	200	wg. PN-EN 1092
M2	Właz	600	6	B	wg. rys.	wg. PN-EN 1092
E1, E2	Łapy podporowe	1800	-	-	-	wg. std. producenta
F1	Tabliczka znamionowa	-	-	-	-	wg. std. producenta

UWAGI:

- Obciążenia króćców wg. NORSOK R-001, rev.3.
- Wszystkie wymiary podano w milimetrach.
- Przed dostawą aparat dokładnie oczyścić wewnątrz i na zewnątrz.
- Tam gdzie będzie to wymagane należy wykonać wzmocnienia króćców.
- Orientację króćców uzgodnić z biurem projektów.
- Aparat dostarczyć z dwoma kompletami uszczelek.
- Dostarczyć i zamontować wszystkie elementy wewnętrzne aparatu.
- Jeśli to wymagane wykonać wzmocnienia pierścieniowe ścian aparatu.
- Grubość ścianek aparatu zostanie określona w dokumentacji konstrukcyjnej.
- Określi Wytwórca aparatu.
- Aparat dostarczyć zaizolowany.
- Ilość podpór zbiornika wg. standardu producenta.

Zamawiający: Zakład Chemiczny "Silikony Polskie" Sp. z o.o. ul. Chemiczków 1, 37-310 Nowa Sarzyna		Tytuł: Rysunek założeniowy zbiornika manipulacyjnego kwasu solnego B-202/1		Imię i Nazwisko: Dominik Malec		Podpis: [Podpis]	
Projektant: ul. Szujskiego 66/305, 33-103 Tarnów		Temat: Przebudowa węzła absorpcji chlorowodoru na instalacji produkcyjnej żywic silikonowych		Sprawdził: Radosław Kmieć		Nz projektu: 1705-SIL	
Data: 06.2017		Status: AFD		Format: A2		Skala: 1:25	
Arkusze: 1/1		Wzrost: 1705-000-T-RZ-000-001		Rozwój: 04			



DANE OBLICZENIOWE		
Przepisy obliczeniowe		wg. std. dostawcy
Obciążenie śniegiem / wiatrem		III st. PN-EN 1991-1-3/III st. PN-EN 1991-1-4
		zbiornik manipulacyjny kwasu solnego
Grupa / kategoria / medium		wbc / wbc / I
Przepisy wykonania		uwaga 10)
Ciśnienie robocze / projektowe PD / próby PT	kPa(g)	-0,5 ; +2,5 / -0,5 ; +5,0 / wg. norm
Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PS	kPa(g)	-0,5 / +5,0
Temperatura robocza / projektowa T _{Dmin} /T _{Dmax}	°C	68 / -25 / 80
Maksymalna temperatura dopuszczalna T _{Smax}	°C	80
Minimalna temperatura dopuszczalna T _{Smin}	°C	-25
Nadatek antykorozyjny, C	mm	uwaga 10)
Współczynnik złącza spawanego		uwaga 10)
Główny materiał konstrukcyjny		PP, TWS, wg dostawcy
Obrobka cieplna po spawaniu		uwaga 10)
Badania nieniszczące PN-EN 13445-5:2002(U)		uwaga 10)
Medium		0÷24% r-r HCl, woda, 0,2% etanol
Gęstość medium gaz / ciecz	kg/m ³	1,25 / 1109
Grupa medium		1
Antykorozja		uwaga 10)
Izolacja		wełna 90 mm, okuta blachą Al.
Objętość robocza	m ³	11,45
Ciepota aparatu pustego/w pracy/podczas próby	kg	określi dostawca / x+10500 / x+11500
Serwis kwaśny		NIE
UWAGI		

TABELA KRÓĆCÓW						
Oznaczenie	Nazwa króćca	DN	PN	Typ	Długość	Uwagi
NS1	Wlot kwasu solnego	250/150	6	B	375	wg. PN-EN 1092
N2	Wlot kwasu solnego	100	6	B	150	wg. PN-EN 1092
N3	Wlot wody procesowej	50	16	B	150	wg. PN-EN 1092
N4	Przelew	80	6	B	wg rys.	wg. PN-EN 1092
N5	Zawór oddechowy	50	6	B	150	wg. PN-EN 1092
N6	Króciec cyrkulacji	40	6	B	wg rys.	wg. PN-EN 1092
V1	Odpowietrzenie	50	6	B	150	wg. PN-EN 1092
D1	Spust	25	6	B	150	wg. PN-EN 1092
L1	Przetwornik poziomu	50	6	B	150	wg. PN-EN 1092
T1	Przetwornik temperatury	25	6	B	150	wg. PN-EN 1092
T2	Termometr	25	6	B	wg rys.	wg. PN-EN 1092
R1	Rezerwa	80	6	B	150	wg. PN-EN 1092
M1	Właz	600	6	B	200	wg. PN-EN 1092
M2	Właz	600	6	B	wg rys.	wg. PN-EN 1092
E1, E2, E3	Łapy podporowe	1800	-	-	-	wg. std producenta
F1	Tabliczka znamionowa	-	-	-	-	wg. std producenta

UWAGI:

- Obciążenia króćców wg. NORSOK R-001, rev.3.
- Wszystkie wymiary podano w milimetrach.
- Przed dostawą aparat dokładnie oczyścić wewnątrz i na zewnątrz.
- Tam gdzie będzie to wymagane należy wykonać wzmocnienia króćców.
- Orientację króćców uzgodnić z biurem projektów.
- Aparat dostarczyć z dwoma kompletami uszczelek.
- Dostarczyć i zamontować wszystkie elementy wewnętrzne aparatu.
- Jeśli to wymagane wykonać wzmocnienia pierścieniowe ścian aparatu.
- Grubość ścianek aparatu zostanie określona w dokumentacji konstrukcyjnej.
- Określi Wytwórca aparatu.
- Aparat dostarczyć zaizolowany.
- Ilość podpór zbiornika wg. standardu producenta.

Zamawiający: Zakład Chemiczny "Silikony Polskie" Sp. z o.o. ul. Chemiczów 1, 37-310 Nowa Sarzyna		Tytuł: Rysunek założeniowy zbiornika manipulacyjnego kwasu solnego B-202/2		Imię i Nazwisko: Dominik Małec		Podpis: <i>Dominik Małec</i>	
Projektant: ul. Szubińskiego 66/305, 33-103 Tarnów		Temat: Przebudowa węzła absorpcji chlorowodoru na instalacji produkcyjnej żywic silikonowych		Sprawdził: Radosław Kmieć		Procesowa: 1705-SIL	
Status: AFD		Format: A2		Skala: 1:25		Arkusze: 1/1	
Data: 10.2017		Nr dokumentu: 1705-000-T-RZ-000-002		Rewizja: 00			