

SILIKONOWE KAUCZUKI DWUSKŁADNIKOWE
 do celów elektroizolacyjnych

POLASTOSIL® M-2000

POLASTOSIL® M-60

Charakterystyka

POLASTOSIL® M-2000 i POLASTOSIL® M-60 są płynnymi dwuskładnikowymi elastomerami silikonowymi sieciującymi w temperaturze pokojowej w systemie kondensacyjnym przy zastosowaniu KATALIZATORA OL-1.

Kauczuki te stosowane są do zabezpieczania układów elektrycznych i elektronicznych (m.in. małych silników, układów tranzystorowych) przed wpływami czynników zewnętrznych takich jak: wilgoć, kurz, pył, opady atmosferyczne itp.

DANE TECHNICZNE (przed usieciowaniem)

PARAMETRY	JEDNOSTKA	POLASTOSIL® M-2000	POLASTOSIL® M-60
Konsystencja		ciecz	płynna pasta
Kolor		transparentny	jasnoszary
Gęstość w 25° C, min.	g/cm ³	ok. 0,97	ok. 1,2
Lepkość *	[cP]	2000±500	45 000±15 000
pH		7±1	min. 4,5
Dawka katalizatora OL-1	[% wag.]	8	5

* Lepkość Polastosilu® M-60 można obniżyć przez dodanie (maksymalnie do 10%) rozcieńczalnika Polastosil® M-500 lub Polastosil® M-200, natomiast Polastosil® M-2000 można mieszać z wyżej wymienionymi rozcieńczalnikami w dowolnych proporcjach.

DANE TECHNICZNE (po usieciowaniu)

PARAMETRY	JEDNOSTKA	POLASTOSIL® M-2000	POLASTOSIL® M-60
Twardość	ShA	30	65
Zawartość cz. lotnych, max.	[%]	3	3
Czas przydatności liczony od momentu dodania 5-8 cz. wag. Katalizatora OL-1(na 100 cz. wag. Polastosilu), min.	[minut]	30	30
Czas żelowania liczony od momentu dodania 5-8 cz. wag. Katalizatora OL-1(na 100 cz. wag. Polastosilu), max.	[godz.]	48	24
pH wyciągu wodnego		7±1	min. 4,5

Badanie próbek usieciowanych, sezonowanych w temp. pokojowej przez co najmniej 100 godzin od momentu utwardzenia

Oporność właściwa skrośna w temp. 20 ± 5°C i wilgotności wzgl. powietrza 65 ± 5%, min.	[om.cm]	1 x 10 ¹²	1 x 10 ¹³
Oporność właściwa powierzchniowa w temp. 20 ± 5°C i wilgotności wzgl. powietrza 65 ± 5%, min.	[om]	1 x 10 ¹³	1 x 10 ¹³
Współczynnik stratności dielektrycznej (tg δ) przy częstotliwości 106Hz,max.		0,005	0,015
Przenikalność dielektryczna przy częstotliwości 106 Hz, min.		3	3
Wytrzymałość dielektryczna w temp. 20±5°C i wilgotności wzgl. powietrza 65 ± 5%, min.	[kV/mm]	10	15
Odporność termiczna	[°C]	Od -50 do +200	Od -50 do +200
Odporność na prądy pelzające wg normy PN-EN 60112:2003 (CTI)	[V]	600	600

Przygotowanie kompozycji

1. Odważyć POLASTOSIL® M-2000 lub POLASTOSIL® M-60 w czystym i suchym naczyniu (np. z tworzywa sztucznego) o objętości 5 razy większej od objętości odważanego kauczuku.

Uwaga! Nie zaleca się jednorazowo odważania dużych porcji kauczuku, gdyż może to być powodem wydłużenia poszczególnych czasów operacji, tzn. czasu mieszania składników (kauczuku z katalizatorem), czasu odpowietrzania kompozycji, czasu zalewania układu przygotowaną masą, co w konsekwencji może doprowadzić do utwardzenia się kompozycji w naczyniu w którym jest ona przygotowywana.

3. Odważyć zalecaną dawkę katalizatora OL-1.
4. Wymieszać dokładnie składniki, tak aby katalizator został równomiernie rozprowadzony w całej masie, ponieważ od tego zależy jakość wykonanego zabezpieczenia.
5. Zaleca się umieszczenie tak przygotowanej kompozycji w komorze próżniowej (30-60 mbar) celem jej odpowietrzenia (dotyczy to głównie Polastostosilu® M-60). Podczas tego zabiegu, który powinien trwać krótko (nie przekraczać 5 minut), kompozycja najpierw pieni się i zwiększa swoją pierwotną objętość do ok. 5 razy, następnie wraca do objętości poprzedniej (wyjściowej) - gdy to nastąpi należy wyłączyć próżnię i wyjąć z komory naczynie z kompozycją gotową do zalania danego układu. Układ zalewać odpowietrzoną kompozycją.

Zabezpieczanie układów

Przed przystąpieniem do zalewania układu należy go oczyścić, odtłuścić i wysuszyć. W celu m.in. zwiększenia adhezji kompozycji do podłoża należy układ pokryć silikonowym podkładem o nazwie PODKŁAD S-1 i suszyć w temperaturze pokojowej przez około 1 h. Tak przygotowany układ należy umieścić w obudowie lub formie i zalać kompozycją silikonową, następnie pozostawić układ otwarty do usieciowania. Po całkowitym usieciowaniu zaleca się sezonowanie układu przez ok. 100 h w temp. pokojowej. Cyrkulacja powietrza jest bardzo ważna, ponieważ w czasie sieciowania wydziela się alkohol etylowy, który musi być uwolniony z utwardzonej masy, w przeciwnym razie może wystąpić niekorzystne zjawisko rewersji (miejscowe niedosieciowanie zalewy). W przypadku uszkodzenia zalanych elementów można je wyciąć wraz z otaczającą zalewą i po wymianie ponownie zalać kompozycją kauczukową.

Magazynowanie

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w magazynach suchych w temperaturze od +5 do +30°C.

Okres gwarancji

12 miesięcy od daty produkcji

Opakowania

1, 5, 30, 60 kg

Uwagi producenta:

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

37–310 Nowa Sarzyna, ul. Chemików 1

tel./fax +48 17 78 51 200

Marketing. +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny +48 17 78 51 214

e-mail: silikony@silikony.pl, www.silikonypolskie.pl