

SILIKONOWE KAUCZUKI DWUSKŁADNIKOWE do celów elektroizolacyjnych

POLSIL® MV AB POLSIL® MV AB/S

CHARAKTERYSTYKA

POLSIL® MV AB i POLSIL® MV AB/S są płynnymi dwuskładnikowymi elastomerami silikonowymi sieciującymi w temperaturze pokojowej w systemie addycyjnym przy zastosowaniu katalizatora. Czas utwardzania może być skrócony, stosując wyższą temperaturę (*zmianie mogą ulec parametry fizykochemiczne*).

Kauczuki te stosowane są do zabezpieczania układów elektronicznych i telekomunikacyjnych przed wpływem środowiska oraz do usztywnienia i zabezpieczania (zalewania) ogniw przy produkcji paneli słonecznych przed wpływami czynników klimatycznych w warunkach zmiennych temperatur od -50 do +180°C.

DANE TECHNICZNE POLSIL® MV AB

PARAMETR	POLSIL® MV AB - A	POLSIL® MV AB - B
Wygląd	nisko lepka ciecz	nisko lepka ciecz
Barwa	transparentny	transparentny
Ciężar właściwy w 25°C	ok. 0,98 g/cm ³	ok. 0,98 g/cm ³
Lepkość w 25°C	3000 ± 500 cP	3000 ± 500 cP

Własności mieszanki po wymieszaniu składników 1 ÷ 1

Lepkość w 25°C	3000 ± 500
Czas przydatności do użycia w 25°C	30 minut
Czas żelowania w 25°C max 24 godz.	max 24 godz.
Konsystencja po usieciowaniu	półpłynna (przezroczysty żel)
Penetracja po 24 godz. od wymieszania skł. 1/10 mm	200–250
Wytrzymałość elektryczna, kV/mm	26,3

DANE TECHNICZNE POLSIL® MV AB/S

PARAMETR	POLSIL® MV AB/S – A	POLSIL® MV AB/S – B
Wygląd	nisko lepka ciecz	nisko lepka ciecz
Barwa	transparentny	transparentny
Ciężar właściwy w 25°C	ok. 0,98 g/cm ³	ok. 0,98 g/cm ³
Lepkość w 25°C	3000 ± 500 cP	3000 ± 500 cP

Własności mieszanki po wymieszaniu składników 1 ÷ 1

Lepkość w 25°C	3000 ± 500
Czas przydatności do użycia w 25°C	30 minut
Czas żelowania w 25°C max 24 godz.	max 24 godz.
Konsystencja po usieciowaniu	stała (przezroczysty kauczek)

Przygotowanie kompozycji

100 cz. wag. POLSIL® MV AB lub POLSIL® MV AB/S skł. A

100 cz. wag. POLSIL® MV AB lub POLSIL® MV AB/S skł. B

– KONSYSTENCJA LEPKIEJ CIECZY

Zmieszać dwa składniki w podanych proporcjach w sposób mechaniczny lub ręczny. Zaleca się umieszczanie przygotowanej masy zalewowej w komorze próżniowej (30-60 mbar) celem usunięcia powietrza z masy elastomerowej. Podczas tego zabiegu, który powinien trwać około 5 min. materiał najpierw pieni się, zwiększa swoją pierwotną objętość około 5 razy potem powraca do objętości poprzedniej. Należy wtedy odczekać jeszcze 2 minuty i materiał wyciągnąć z komory.

Tak przygotowaną kompozycją należy zalać element i odczekać do zżelowania. Po całkowitym usieciowaniu masa uzyskuje konsystencję przezroczystego żelu (Polsil® MV AB) lub kauczuku silikonowego (Polsil® MV AB/S).

Magazynowanie

Przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5 do +25°C.

Okres gwarancji

12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowania

1, 5, 25 kg

Informacje producenta

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

37-310 Nowa Sarzyna, ul. Chemików 1

Tel./fax: +48 17 78 51 230

Marketing: +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny: +48 17 78 51 215

e-mail: silikony@silikony.pl, www.silikonypolskie.pl